

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6949—93

---

### H170 系列全液压掘进钻车

1993-07-29 发布

1994-01-01 实施

---

中华人民共和国机械工业部 发布

H170 系列全液压掘进钻车

1 主题内容与适用范围

本标准规定了 H170 系列全液压掘进钻车的品种、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于 H170 系列全液压掘进钻车。

2 引用标准

- JB 3576 凿岩机械与气动工具 防锈通用技术条件
- ZB J84 013 凿岩机械与气动工具 产品包装通用技术条件
- ZB J84 014 凿岩机械与气动工具 涂漆通用技术条件

3 产品品种

3.1 产品按所配置主要部件(型式结构)的不同划分为四个品种(见表 1)。

3.2 产品型号系引进产品原型号,说明如下:

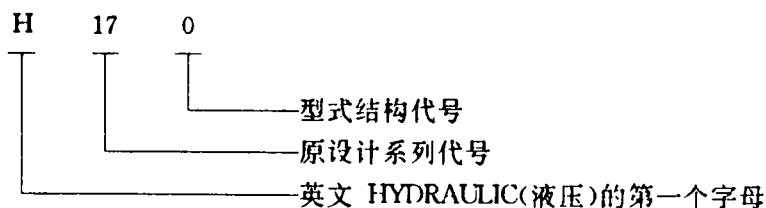


表 1

| 产 品<br>品种型号 | 适用断面<br>m <sup>2</sup> | 部 件 名 称 型 号 |                        |            |                              |         | 钻臂座      |
|-------------|------------------------|-------------|------------------------|------------|------------------------------|---------|----------|
|             |                        | 钻 臂         | 推 进 器                  | 凿 岩 机      | 服务平台                         | 动 力 站   |          |
| H174        | 30~90                  | 2×BUT35     | 2×BMH600 <sup>1)</sup> | 2×SCOP1238 | HL75 <sup>2)</sup><br>(HL91) | BHU38-2 | 不可升      |
| H175        | 45~90                  | 3×BUT35     | 3×BMH600               | 3×SCOP1238 | HL75<br>(HL91)               | BHU38-3 | 不可升      |
| H177        | 55~120                 | 2×BUT35     | 2×BMH600               | 2×SCOP1238 | HL75<br>(HL91)               | BHU38-2 | 可升2000mm |
| H178        | 55~120                 | 3×BUT35     | 3×BMH600               | 3×SCOP1238 | HL75<br>(HL91)               | BHU38-3 | 可升2000mm |

注:1) 推进器为 BMH600 系列,根据用户需要,可配用 612,614,616,618。

2) 服务平台 HL75、HL91 型两种,可根据所需承载能力选用。

## 3.3 产品外形(最小)尺寸见表2。

表 2

mm

| 型 号  | 长(配用 BMH600系列推进器) |       |       |       | 宽    | 高    |
|------|-------------------|-------|-------|-------|------|------|
|      | 612               | 614   | 616   | 618   |      |      |
| H174 | 11630             | 12230 | 12840 | 13460 | 2500 | 3050 |
| H175 | 11630             | 12230 | 12840 | 13460 | 3050 | 3050 |
| H177 | 11575             | 12175 | 12785 | 13405 | 3050 | 3450 |
| H178 | 11875             | 12475 | 13085 | 13705 | 3050 | 3450 |

## 4 技术要求

- 4.1 产品应符合本标准的要求,并按经规定程序批准的图样及技术文件制造。  
 4.2 所有零部件必须经检验合格,配套件、外购件必须有合格证明书,方可进行装配。  
 4.3 主要部件技术参数见表 3。

表 3

|      |             |             |             |                   |
|------|-------------|-------------|-------------|-------------------|
| 底盘   | 发动机功率<br>kW | 最小转弯半径<br>m | 爬坡能力<br>(°) | 轮胎压力<br>MPa       |
|      | 116         | 外侧9.4,内侧5.1 | 15          | 0.75              |
| 钻臂   | 延伸长度 mm     | 补偿长度 mm     | 俯仰角度 (°)    | 摆动角度 (°)          |
|      | 1600        | 1600        | -30~+50     | ±45 <sup>1)</sup> |
| 推进器  | 型 号         | 全 长 mm      | 钎杆长度 mm     | 推进力 kN            |
|      | BMH612      | 5295        | 3700        | 12.5              |
|      | BMH614      | 5895        | 4305        | 12.5              |
|      | BMH616      | 6505        | 4915        | 12.5              |
|      | BMH618      | 7125        | 5525        | 12.5              |
| 凿岩机  | 最大冲击功率 kW   | 冲击频率 Hz     | 钎杆转速 r/min  | 耗水量 L/s           |
|      | 15          | 40~60       | 0~300       | 1.1(压力为1.2MPa)    |
| 服务平台 | 型 号         | 承受载荷 kg     |             | 最大长度 mm           |
|      | HL75        | 300         |             | 11085             |
|      | HL91        | 500         |             | 11347             |
| 动力站  | 型 号         | A8V 油泵 台    | 电动机功率 kW    | 油箱容量 L            |
|      | BHU38-2     | 2           | 2×45        | 240               |
|      | BHU38-3     | 3           | 3×45        | 346               |
| 电气系统 | 型 号         | 总功率 kW      | 电压 V        | 频率 Hz             |
|      | H174        | 100         | 380/660     | 50/60             |
|      | H175        | 150         | 380/660     | 50/60             |
|      | H177        | 100         | 380/660     | 50/60             |
|      | H178        | 150         | 380/660     | 50/60             |

注:1) ±45°为不加限位块时的摆动角度。

- 4.4 主要部件装配要求应按第4.4.1~4.4.9条的规定。